

F0140 PRODUCT INFO



La gamma COLDTAINER è costituita da contenitori isotermici refrigerati a 12 Vdc, prodotti con la tecnologia dello stampaggio rotazionale secondo i più alti standard qualitativi, disponibili in una varietà di versioni differenti per dimensioni e range di temperatura impostabile tali da soddisfare qualsiasi esigenza di trasporto a temperatura controllata

- Volume interno 140 litri
- Contenitore realizzato in stampaggio rotazionale in polietilene adatto al contatto con alimenti e resistente agli UV, senza giunture interne e con spigoli arrotondati per una facile pulizia (HACCP). Isolamento termico rinforzato in poliuretano espanso
- Unità frigorifera funzionante a corrente continua progettata per l'utilizzo a bordo di veicoli, con bassi consumi di energia, elevata resistenza alle vibrazioni ed una possibilità di funzionamento compresa in un range di temperatura ambiente tra i -20°C e i +55°C (con prestazioni degradate)
- Compressore 12 Vdc, evaporatori roll-bond, condensatori a spirale ventilati, sistema di protezione della batteria. Termostato elettronico con display digitale, interfaccia HACCP/Bluetooth per il controllo remoto disponibile come accessorio
- Versione NDH con sistema caldo/freddo per il trasporto sicuro di prodotti deperibili (ad es. farmaci, vaccini, sangue); mantenimento costante della temperatura impostata, con una corretta distribuzione del flusso d'aria all'interno dell'unità, indipendentemente dalla temperatura ambiente come da disposizioni GDP
- Trasformatori per alimentazione in corrente alternata (220 V) disponibili come accessori

Versioni disponibili:

- ☐ NDN fino a +0°C
- ☐ FDN fino a -21°C
- ☐ NDH da +30°C a +0°C



easy cooling, smart moving

www.coldtainer.com

F0140
PRODUCT INFO

Modello	F0140/NDN	F0140/FDN
Codice articolo EE	816006/00	816006/01
Volume interno lordo (lt)	140	140
Range di temperatura (°C)*	fino a +0°C	fino a -21°C
Classe ATP	FRAX	FRCX
Voltaggio	12-24 Vdc	12-24 Vdc
Assorbimento max (@12 Vdc)	10	18
Fusibile cavo DC	25A	30A
Dimensioni esterne (mm)	620 x 1000 x 710	620 x 1000 x 710
Peso (kg)	52	55
Isolamento PU (mm)	80-100	80-100
Coefficiente di isolamento "K"	0,37 W/m²K	0,37 W/m²K
Gas refrigerante (tipo)	R134a	R134a
Gas refrigerante (gr)	65	120
Voltaggio stacco/riattacco	9,6 Vdc-10,9 Vdc	9,6 Vdc-10,9 Vdc
Alimentatore AC/DC (opt)	560019/04	560020/04

F0140/NDH
816006/06
140
da +30°C a +0°C
BRBX
12-24 Vdc
10
30A
620 x 1000 x 710
58
80-100
0,37 W/m²K
R134a
65
9,6 Vdc-10,9 Vdc
560019/04

*con temperatura ambiente +30°C

E57 10R-060148



032025 rev0 - Copyright©2025 Euroengel srl

