

F0140 PRODUCT INFO



La gamma COLDTAINER è costituita da contenitori isotermici refrigerati a 12 Vdc, prodotti con la tecnologia dello stampaggio rotazionale secondo i più alti standard qualitativi, disponibili in una varietà di versioni differenti per dimensioni e range di temperatura impostabile tali da soddisfare qualsiasi esigenza di trasporto a temperatura controllata

- Volume interno 140 litri
- Versioni NDN e NDH dotate di batteria al litio estraibile e di un caricabatteria, versione FDN dotata di batteria a gel incorporata e di un caricabatteria che permettono un funzionamento completamente autonomo senza collegamento alla batteria del veicolo. Il caricabatteria incluso permette la ricarica della batteria tramite la rete elettrica (220 V)
- Contenitore realizzato in stampaggio rotazionale in polietilene adatto al contatto con alimenti e resistente agli UV, senza giunture interne e con spigoli arrotondati per una facile pulizia (HACCP). Isolamento termico rinforzato in poliuretano espanso
- Compressore 12 Vdc, evaporatori roll-bond, condensatori a spirale ventilati. Termostato elettronico con display digitale, interfaccia HACCP/Bluetooth per il controllo remoto disponibile come accessorio
- Versione NDH con sistema caldo/freddo per il trasporto sicuro di prodotti deperibili (ad es. farmaci, vaccini, sangue); mantenimento costante della temperatura impostata, con una corretta distribuzione del flusso d'aria all'interno dell'unità, indipendentemente dalla temperatura ambiente come da disposizioni GDP

Versioni disponibili:

- NDN fino a +0°C
- FDN fino a -21°C
- NDH da +30°C a +0°C



easy cooling, smart moving

www.coldtainer.com

F0140 AuO
PRODUCT INFO

Modello	F0140/NDN AuO	F0140/FDN AuO	F0140/NDH AuO
Codice articolo EE	817003/06	817003/01	817003/11
Volume interno lordo (lt)	140	140	140
Range di temperatura (°C)*	fino a +0°C	fino a -21°C	da +30°C a +0°C
Classe ATP	FRAX	FRCX	BRBX
Voltaggio	24 Vdc	12 Vdc	24 Vdc
Tipo batteria	Li-Ion 24Vdc 20Ah**	VRLA 12Vdc 110Ah	Li-Ion 24Vdc 20Ah**
Fusibile cavo DC	25A	n/a	30A
Dimensioni esterne (mm)	620 x 1000 x 710	620 x 1000 x 800	620 x 1000 x 710
Peso (kg)	60	97	66
Isolamento PU (mm)	80-100	80-100	80-100
Coefficiente di isolamento "K"	0,37 W/m ² K	0,37 W/m ² K	0,37 W/m ² K
Gas refrigerante (tipo)	R134a	R134a	R134a
Gas refrigerante (gr)	65	120	65
Alimentatore AC/DC (opt)	560019/04	n/a	560019/04

*con temperatura ambiente +30°C

** **Attenzione: le batterie al litio sono classificate come UN3481 e vanno spedite secondo la normativa ADR**

E57 10R-060148



032025 rev0 - Copyright©2025 Euroengel srl

