

COLDTAINER PER AZIENDA AGRICOLA FASSERA: TRASPORTO A TEMPERATURA CONTROLLATA PER LA VENDITA AL MERCATO DI PRODOTTI CASEARI



L'azienda agricola caseificio Fassera è un'impresa a conduzione familiare situata a Isola Dovarese (Cremona). Nel 2013 viene avviato l'allevamento bovino con mungitura robotizzata con ben 50 mucche da latte di razza Frisona Italiana oltre a qualche animale da compagnia. Nel 2021 viene inaugurato inoltre un caseificio agricolo per produrre formaggi a pasta molle, pasta dura, e altri prodotti caseari.

Perché Coldtainer

Nel 2021, la famiglia Fassera decide di dotare il proprio Citroen Jumper con un Coldtainer F0330/NDN (classe ATP FRAX), per trasportare a temperatura controllata il formaggio di loro produzione. Rossana Fassera dice: "Producendo e commerciando alimenti caseari abbiamo l'obbligo di legge di mantenere la catena del freddo pertanto necessitavamo di un veicolo omologato ATP. Tuttavia acquistare un furgone frigorifero per noi non era una soluzione ideale.



COLDTAINER

easy cooling, smart moving

Facendo numerosi mercati avevamo certamente bisogno di trasportare sia i nostri prodotti in temperatura controllata, ma anche di adibire il resto del mezzo alle attrezzature e altri oggetti necessari per allestire il bancone al mercato. Il Coldtainer per noi si è rivelato una scelta ideale perché eravamo già in possesso di un mezzo non refrigerato e dotarlo di un frigorifero mobile è stata la soluzione più semplice ed economica per questa esigenza.

Si è rivelato fin da subito il giusto compromesso, perché la compattezza del frigorifero lascia a bordo lo spazio necessario per gli arredamenti da mercato e gli altri prodotti da trasportare a temperatura ambiente”.



I plus di Coldtainer

Affidabilità, ridotto consumo energetico e ottima tenuta della temperatura sono le caratteristiche di Coldtainer più apprezzate da Rossana, che continua dicendo: “E’ un prodotto che in questi due anni non ci ha mai dato alcun problema, pur utilizzandolo quasi quotidianamente o comunque più volte alla settimana.

Inoltre è molto efficiente: abbiamo constatato che l’assorbimento di energia è veramente minimo, e permette di mantenere la temperatura impostata per delle ore anche a veicolo spento. Questo avviene grazie alla sua struttura molto robusta, infatti i nostri alimenti sono sempre conservati in maniera perfetta. Infine è un prodotto molto maneggevole perché da vuoto non ha un peso eccessivo e si può facilmente spostare da un veicolo all’altro. Mi sento di consigliarlo alle attività commerciali che hanno le nostre esigenze di trasporto refrigerato e per tutte le aziende agricole che commerciano prodotti caseari”.

